

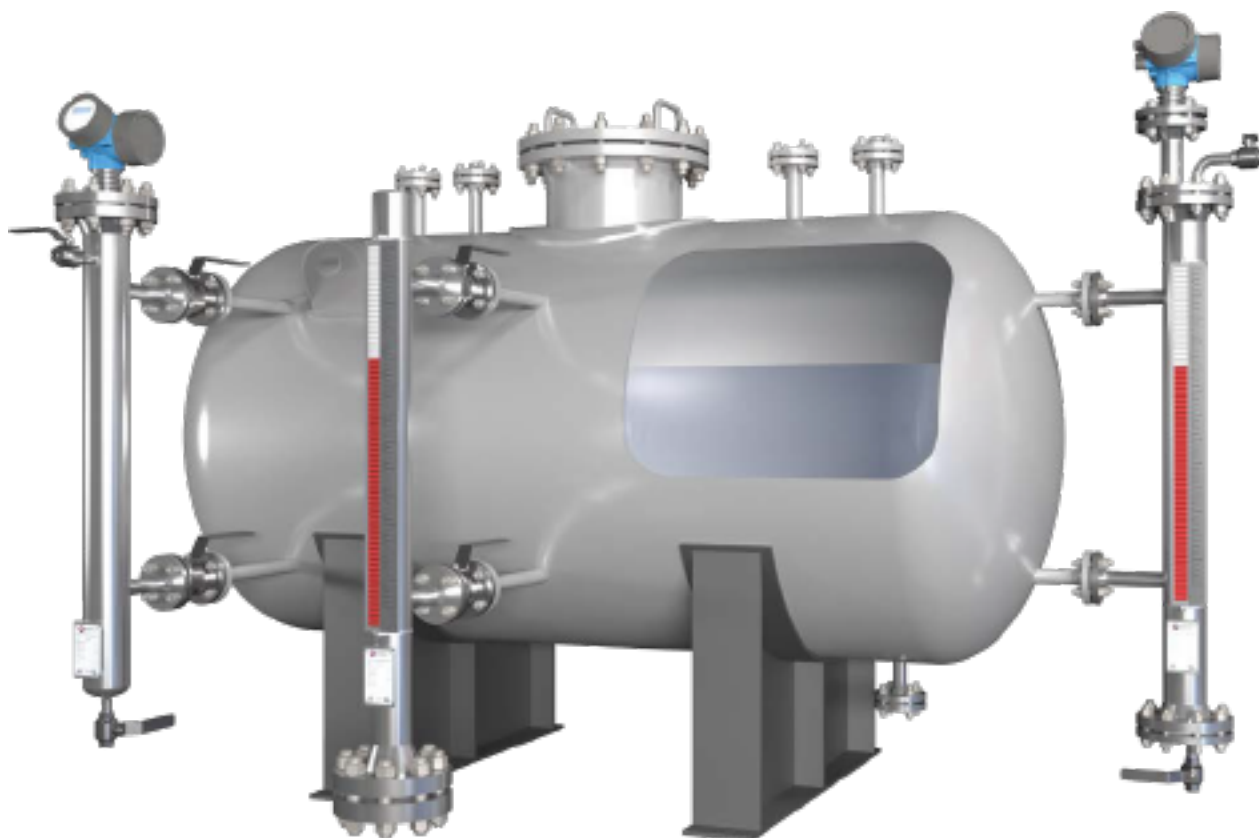


BMLI

Bypass magnetic level indicator

Байпасный
магнитный указатель уровня





Магнитные индикаторы уровня BMLI (Bypass magnetic level indicator) предназначены для непрерывного измерения уровня жидкости или показания границы раздела сред в различных емкостях и аппаратах. BMLI обширно используются в нефтегазовой, химической, энергетической, пищевой и прочих отраслях промышленности.

BMLI применяются, как устройство визуальной индикации уровня жидкости в емкости. BMLI обладает рядом преимуществ перед обычным смотровым стеклом. Основное преимущество заключается в исключении опасности выброса технологической жидкости в окружающую среду в случае разрушения смотрового стекла. Кроме того, возможно наблюдение за уровнем с большого расстояния, возможен контроль бесцветных жидкостей, и уровень отчетливо виден даже для жидкостей, которые вызывают загрязнение или травление смотрового стекла.

Принцип работы BMLI основан на законе о сообщающихся сосудах. Уровень жидкости в выносной камере BMLI соответствует уровню жидкости внутри емкости, непосредственно на которой установлен BMLI. Внутри камеры BMLI находится поплавков со специальным магнитом. Плавучесть поплавка рассчитана таким образом, чтобы уровень, на котором в поплавке установлен магнит всегда совпадал с уровнем жидкости внутри камеры.

При выполнении сливо-наливных операций в емкости изменяется и уровень жидкости в камере BMLI, в свою очередь поплавков перемещается вверх или вниз по камере. При этом магнитное поле поплавка действует на двухцветные ролики, находящиеся в индикаторной шкале снаружи камеры BMLI. По мере перемещения поплавка под действием магнитных сил ролики поворачиваются вокруг своей оси и изменяют цвет, тем самым визуализируя уровень жидкости в емкости в настоящий момент времени.

Компания AVANTEK производит BMLI пригодные к эксплуатации во всем диапазоне климатических условий согласно ГОСТ 15150-69 на площадках любого типа.

В стандартном исполнении для присоединения камеры к емкости компания AVANTEK комплектует BMLI различными конструктивными элементами: патрубки с наружной или внутренней резьбой, патрубки с разделкой кромки под приварку, фланцы по любым отечественным или зарубежным стандартам, быстроразъемные соединения.

В зависимости от потребностей Заказчика, доступны разнообразные варианты верха и низа BMLI: приварные или фланцевые заглушки, дренажные пробки, патрубки с наружной или внутренней резьбой, патрубки с разделкой кромки под приварку, дренажные и вентиляционные фланцы, быстроразъемные соединения, запорная арматура.

При необходимости поддержания температуры рабочей среды на определенном уровне, доступна комплектация BMLI с термоизоляцией и различными системами обогрева.

Помимо стандартных исполнений BMLI, компания AVANTEK производит BMLI любого типа и исполнения согласно конкретному ТЗ.

Конструктивное исполнение

BMLI-N	Стандартное исполнение
BMLI-S	Составное исполнение
BMLI-D1	Конструктивное исполнение с возможностью монтажа погружного уровнемера в основную обечайку
BMLI-D2	Конструктивное исполнение с возможностью монтажа погружного уровнемера в выносную обечайку
BMLI-LG	Исполнение для применения в среде сжиженных газов и жидкостей склонных к полимеризации
BMLI-K	Исполнение для жидкостей с малой плотностью с наличием дифференциального компенсатора веса поплавка
KUV	Камера уровнемерная выносная без магнитного индикатора уровня жидкости

КОД 1 (Исполнение присоединения к процессу)

Наименование	КОД
«Бок-Бок»	V01
«Бок-Низ»	V02
«Бок-Верх»	V03
«Верх-Низ»	V04
«Бок-Бок-Бок»	V05
«Бок-Бок-Бок-Бок»	V06

Пример

Стандартное конструктивное исполнение BMLI «Бок-Бок»

BMLI-N/

V01

Конструктивное исполнение

КОД 1

КОД 2 (Геометрически размеры основной обечайки камеры)

Наружный диаметр трубы основной обечайки, мм	Толщина стенки трубы основной обечайки, мм
Ключ 2.1	Ключ 2.2

Пример

Основная обечайка изготавливается из трубы 57х2 мм

57/

2

Ключ 2.1

Ключ 2.2

КОД 2

КОД 3 (Элемент присоединения к процессу - патрубок с резьбой)

Наименование	КОД	Тип резьбы		Размер резьбы
		Наименование	КОД	
Патрубок с резьбой	01	Наружная резьба	M	
		Внутренняя резьба	F	
Ключ 3.1		Ключ 3.2		Ключ 3.3

Пример

Патрубок с наружной резьбой M20x1,5, длиной 150 мм от оси сосуда до торца патрубка

01/

M/

(M 20x1,5)

Ключ 3.1

Ключ 3.2

Ключ 3.3

КОД 3

КОД 3 (Элемент присоединения к процессу - патрубок под приварку)

Наименование	КОД	Наружный диаметр трубы	Толщина стенки трубы
Патрубок под приварку	02		
Ключ 3.1		Ключ 3.2	Ключ 3.3

Пример

Патрубок под приварку Ø32х4,
длинной 200 мм от оси сосуда до торца патрубка

02/	32/	4
Ключ 3.1	Ключ 3.2	Ключ 3.3
КОД 3		

КОД 3 (Элемент присоединения к процессу - фланец) *Начало таблицы*

Наименование	КОД	Стандарт на фланцы	
		Наименование	КОД
Фланец	03	Фланец по ГОСТ 33259-2015 (размерный ряд 1)	G
		Фланец по ANSI/ASME B 16.5	A
		Фланец по EN 1092-1	E
Ключ 3.1		Ключ 3.2	

КОД 3 (Элемент присоединения к процессу - фланец) *Продолжение 1*

Условный проход			Номинальное давление	
Наименование		КОД	Р _у по ГОСТ и EN	Class (#) по ANSI/ASME
Ду по ГОСТ и EN	Ду по ANSI/ASME			
10	-	10		
15	1/2"	15		
20	3/4"	20		
25	1"	25		
32	1 1/4"	32		
40	1 1/2"	40		
50	2"	50		
65	2 1/2"	65		
80	3"	80		
100	4"	100		
125	5"	125		
150	6"	150		
Ключ 3.3			Ключ 3.4	

КОД 3 (Элемент присоединения к процессу - фланец) *Продолжение 2*

Тип фланца	Код для ГОСТ 33259-2015	Код для ANSI/ASME B 16.5	Код для EN 1092-1	Исполнение уплотнительной поверхности
Воротниковый	11	11	WN	Обозначения согласно принятым в стандартах
Плоский	01	01	SO	
Свободный на приварной кольце	02	02	-	
Ключ 3.5				Ключ 3.6

Пример

Патрубок с фланцем 25-16-01-1-E
ГОСТ 33259-201

03/ Ключ 3.1	G/ Ключ 3.2	25/ Ключ 3.3	16/ Ключ 3.4	01/ Ключ 3.5	E Ключ 3.6
КОД 3					

Пример

Патрубок с фланцем WN RF 2" #300
ANSI/ASME B 16.5

03/ Ключ 3.1	A/ Ключ 3.2	2"/ Ключ 3.3	300/ Ключ 3.4	WN/ Ключ 3.5	RF Ключ 3.6
КОД 3					

КОД 3 (Элемент присоединения к процессу - быстросъемное соединение)

Наименование	Код	
Молочная муфта DIN 11851	04	DN
Соединение CLAMP DIN 32676	05	
Ключ 3.1		Ключ 3.2

Пример

Патрубок с молочной муфтой DN 32 длиной 350 мм
от оси сосуда до торца ответной части

04/ Ключ 3.1	32 Ключ 3.2
КОД 3	

КОД 4 (Верх камеры) ; КОД 5 (Низ камеры)

Наименование	Код
Заглушка приварная	ZP
Фланцевое соединение	ZF

Ключ 4.1 ; Ключ 5.1

КОД 6 (Элемент присоединения к прибору для BMLI-D1F(R) и BMLI-D2(F))

Наименование	Код	Уточнение	Тип и размер зонда уровнемера
Прибор отсутствует (Для всех исполнений BMLI кроме BMLI-D1 и BMLI-D2 и кроме KUV)	00		
Резьбовое присоединение к прибору	01	См. Код 3 "01" Ключи 3.2, 3.3 Размер резьбы	К-Коаксиальный зонд уровнемера, наружный диаметр коаксиального патрубка уровнемера; S - Стержневой зонд уровнемера, внутренний диаметр коаксиального патрубка (комплектация BMLI)
Фланцевое присоединение к прибору	03	См. Код 3 "03" Ключи 3.2/.../3.6 Описание фланца	

Ключ 4.1

Ключ 4.1/.../4.6

Ключ 4.7

Пример

Элемент присоединения к прибору - Патрубок с внутренней резьбой G3/4" для уровнемера с стержневым зондом, внутренний диаметр коаксиального патрубка 38 мм;

01/	F/	(G3/4)/	S38
Ключ 4.1	Ключ 4.2	Ключ 4.3	Ключ 4.7

КОД 4

Пример

Элемент присоединения к прибору - Фланец 50-40-11-1-В ГОСТ 33259-2015 для уровнемера с коаксиальным зондом диаметром 42,4 мм;

03/	G/	50/	40/	11/	B/	K42,4
Ключ 4.1	Ключ 4.2	Ключ 4.3	Ключ 4.4	Ключ 4.5	Ключ 4.6	Ключ 4.7

КОД 4

КОД 7 (Вентиляция) ; КОД 8 (Дренаж)

Наименование	Код	Уточнения
Отсутствует	00	
Резьбовое соединение	01	См. Код 3 "01" Ключи 3.2/.../3.3
Приварной патрубок	02	См. Код 3 "02" Ключи 3.2/.../3.3
Монтажный фланец	03	См. Код 3 "03" Ключи 3.2/.../3.6
Молочная муфта	04	См. Код 3 "04" Ключи 3.2
Соединение типа "Clamp"	05	См. Код 3 "05" Ключи 3.2

Ключ 7.1 ; Ключ 8.1

Ключи 7.2/.../7.6 ; Ключи 8.2/.../8.6

КОД 9 (Межосевое расстояние)

Пример

Межосевое расстояние между патрубками присоединения к процессу 1000 мм

1000

КОД 9

КОД 10 (Материальное исполнение)

Наименование	Код
Нерж.сталь (SS)	M1.00
12X18H10T	M1.01
10X17H13M2T	M1.02
AISI 304	M1.03
AISI 304L	M1.04
AISI 321	M1.05
AISI 316	M1.06
AISI 316L	M1.07
AISI 316Ti	M1.08
Hastelloy C276	M3.01

Пример

Материал BMLI - 10X17H13M2T

M1.02

КОД 10

КОД 11 (Индикаторная шкала)

Тип индикатора		Тип шкалы	
Наименование	КОД	Наименование	КОД
Роликовый индикатор (Т < 200°C)	01	Шкала без градуировки	00
Роликовый индикатор (Т < 400°C)	02	Шкала градуированная в мм	ММ
Роликовый индикатор с вставкой из акрила	03	Шкала градуированная в см	СМ
		Шкала градуированная в %	РС
Ключ 11.1		Ключ 11.2	

Пример

Роликовый индикатор (Т < 200°C) со шкалой, градуированной в %

01/

Ключ 11.1

РС/

Ключ 11.2

КОД 11

КОД 12 (Термоизоляция и система обогрева)

Термоизоляция		Тип обогрева	
Наименование	КОД	Наименование	КОД
Термоизоляция отсутствует	00	Обогрев отсутствует	00
Термочехол	01	Электрообогрев	01
Термокожух	02	Теплоспутник	02
Ключ 12.1		Ключ 12.2	

Пример

Термочехол с электрообогревом

01/

01

Ключ 12.1

Ключ 12.2

КОД 12
Пример

Термоизоляция и электрообогрев отсутствуют

00/

00

Ключ 12.1

Ключ 12.2

КОД 12

BMLI-N-	V01-	60,3/	2-	03/	G/	25/	40/	11/	B-	ZP-	ZF-	00-	01/	F/	(G1/2")-	01/	F/	(G1/2")-	1000-	M1.03-	01/	PC-	00/	00
Конструктивное исполнение		Ключ 2.1	Ключ 2.2	Ключ 3.1	Ключ 3.2	Ключ 3.3	Ключ 3.4	Ключ 3.5	Ключ 3.6	Ключ 4.1	Ключ 5.1	Ключ 6.1	Ключ 7.1	Ключ 7.2	Ключ 7.3	Ключ 8.1	Ключ 8.2	Ключ 8.3			Ключ 11.1	Ключ 11.2	Ключ 12.1	Ключ 12.2
КОД 1	КОД 2		КОД 3							КОД 4	КОД 5	КОД 6	КОД 7			КОД 8			КОД 9	КОД 10	КОД 11		КОД 12	

BMLI-	Стандартное исполнение	V01	Монтажное исполнение камеры BMLI «Бок-Бок»
Конструктивное исполнение		КОД 1	

60,3/	2	Основная обечайка камеры BMLI изготавливается из трубы 60,3x2 мм
Ключ 2.1	Ключ 2.2	
КОД 2		

03/	G/	25/	40/	11/	B/
Ключ 3.1	Ключ 3.2	Ключ 3.3	Ключ 3.4	Ключ 3.5	Ключ 3.6
КОД 3					
Конструктивный элемент присоединения к процессу – патрубок с фланцем 25-40-11-1-B ГОСТ 33259-2015 длиной 250 мм от оси сосуда до зеркала фланца					

ZP	Верх камеры BMLI-заглушка приварная
Ключ 4.1	
КОД 4	

ZF	Низ камеры BMLI -заглушка фланцевая
Ключ 5.1	
КОД 5	

00	Прибор отсутствует
Ключ 6.1	
КОД 6	

01/	F/	(G1/2")	Вентиляция - внутренняя резьба G 1/2"
Ключ 7.1	Ключ 7.2	Ключ 7.3	
КОД 7			

01/	F/	(G1/2")	Дренаж - внутренняя резьба G 1/2"
Ключ 8.1	Ключ 8.2	Ключ 8.3	
КОД 8			

1000	Межосевое расстояние между патрубками присоединения к процессу 1000 мм
КОД 9	

M1.03	Материальное исполнение BMLI - AISI 304
КОД 10	

01/	PC	Роликовый индикатор (Т <200°С) со шкалой, градуированной в %
Ключ 11.1	Ключ 11.2	
КОД 11		

00/	00	Термоизоляция и электрообогрев BMLI отсутствуют
Ключ 12.1	Ключ 12.2	
КОД 12		



BMLI для PN16 кгс/см² (1,6 Мпа). Стандартное исполнение

Номинальное давление	до 1,6 Мпа
Температура рабочей среды	-196°C...+400°C
Температура окружающей среды	-70°C...+60°C

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 <i>См. Кодификатор стр. 3-9</i>
--	---

Межосевое расстояние (диапазон показаний)	До 5000 мм Более 5000 мм - см. исполнение «BMLI-S» стр. XXX
---	--

Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø60,3 Ø70
---	--------------

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, clamp-соединения.
--------------------------------------	--

См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28

Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, clamp-соединения.
-------------------	--

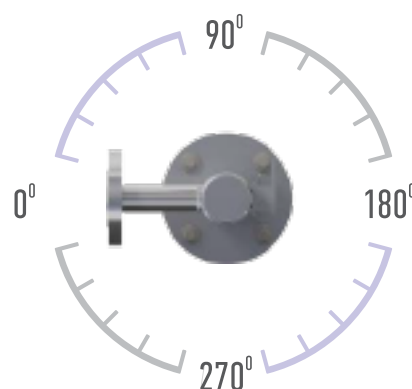
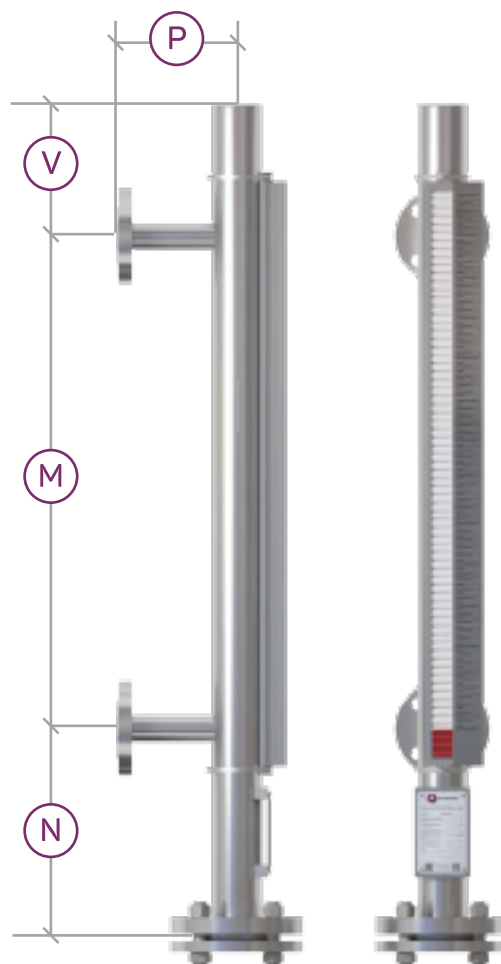
Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор $200^\circ\text{C} < t \leq 400^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % <i>См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31</i>
--	---

Термоизоляция	Термочехол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник.

См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32



EAC

ISO

PG

Ex

М – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

BMLI для PN25 кгс/см² (2,5 Мпа). Стандартное исполнение

Номинальное давление	От 1,6 до 2,5 Мпа
Температура рабочей среды	-196°С...+400°С
Температура окружающей среды	-70°С...+60°С

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 См. Кодификатор стр. 3-9
--	--

Межосевое расстояние (диапазон показаний)	До 5000 мм Более 5000 мм - см. исполнение «BMLI-S» стр. XXX
---	--

Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø60,3 Ø70
---	--------------

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, clamp-соединения.
--------------------------------------	--

См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28

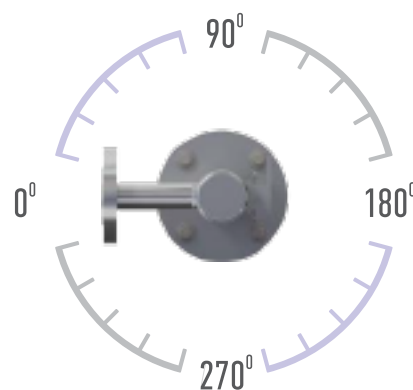
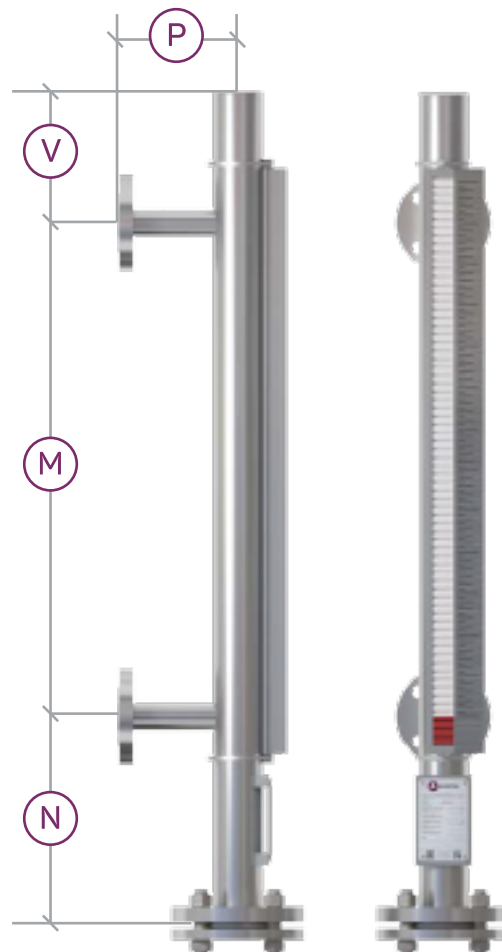
Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, clamp-соединения.
-------------------	--

Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^{\circ}\text{C}$; Роликовый индикатор $200^{\circ}\text{C} < t \leq 400^{\circ}\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31
--	--

Термоизоляция	Термочехол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник. См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32



EAC

ISO

PC

Ex

М – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

BMLI для PN40 кгс/см² (4 Мпа).. Стандартное исполнение

Номинальное давление	До 4,0 Мпа
Температура рабочей среды	-196°C...+400°C
Температура окружающей среды	-70°C...+60°C

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 <i>См. Кодификатор стр. 3-9</i>
--	---

Межосевое расстояние (диапазон показаний)	До 5000 мм Более 5000 мм - см. исполнение «BMLI-S» стр. XXX
---	--

Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø60,3 Ø70
---	--------------

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, кламр-соединения. <i>См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28</i>
--------------------------------------	--

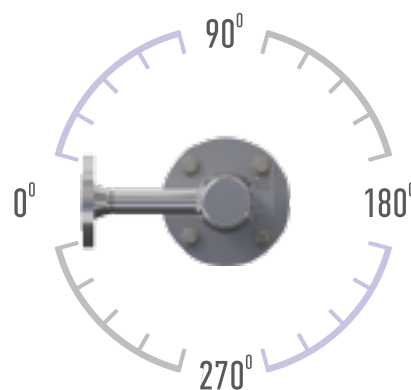
Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, кламр-соединения.
-------------------	--

Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор $200^\circ\text{C} < t \leq 400^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % <i>См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31</i>
--	---

Термоизоляция	Термочехол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник <i>См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32</i>



EAC

ISO

PG

Ex

M – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

BMLI для PN63 кгс/см² (6,3 Мпа). Стандартное исполнение

Номинальное давление	От 4,0 до 6,3 Мпа
Температура рабочей среды	-196°C...+400°C
Температура окружающей среды	-70°C...+60°C

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 См. Кодификатор стр. 3-9
--	--

Межосевое расстояние (диапазон показаний)	До 5000 мм Более 5000 мм - см. исполнение «BMLI-S» стр. XXX
---	--

Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø60,3 Ø70
---	--------------

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, clamp-соединения.
--------------------------------------	--

См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28

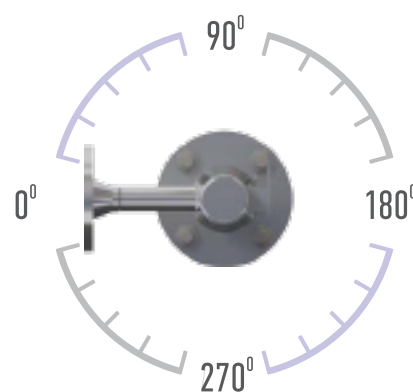
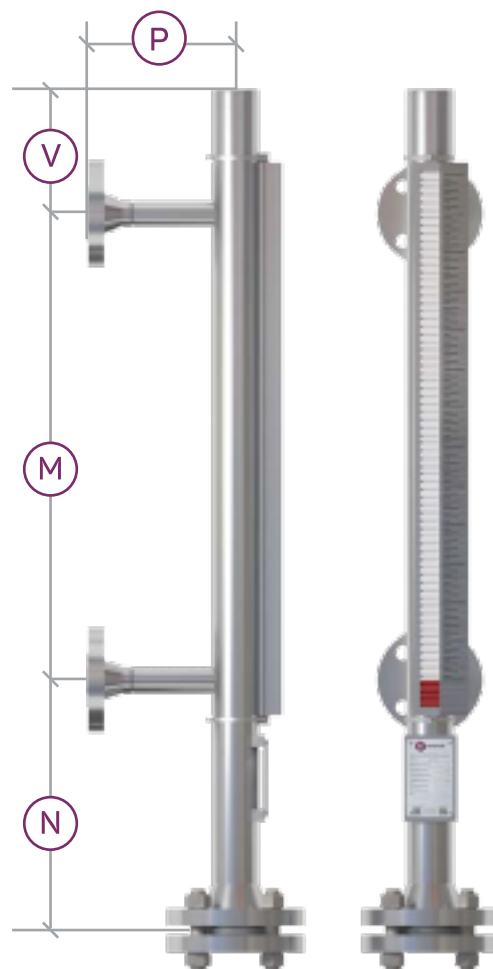
Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, clamp-соединения.
-------------------	--

Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор $200^\circ\text{C} < t \leq 400^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31
--	--

Термоизоляция	Термочехол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник. См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32



EAC

ISO

PC

Ex

М – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

BMLI для PN100 кгс/см² (10 МПа) . Стандартное исполнение

Номинальное давление	От 6,3 до 10,0 МПа
Температура рабочей среды	-196°C...+400°C
Температура окружающей среды	-70°C...+60°C

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 См. Кодификатор стр. 3-9
--	--

Межосевое расстояние (диапазон показаний)	До 5000 мм Более 5000 мм - см. исполнение «BMLI-S» стр. XXX
---	--

Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø60,3; Ø70; Ø73.
---	------------------------

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, clamp-соединения.
--------------------------------------	--

См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28

Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, clamp-соединения.
-------------------	--

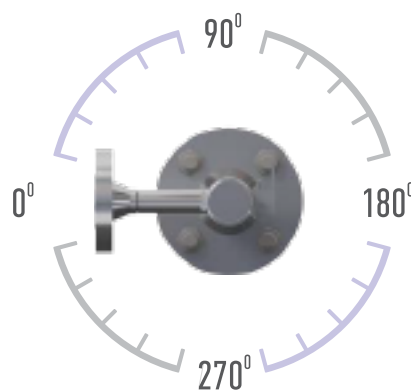
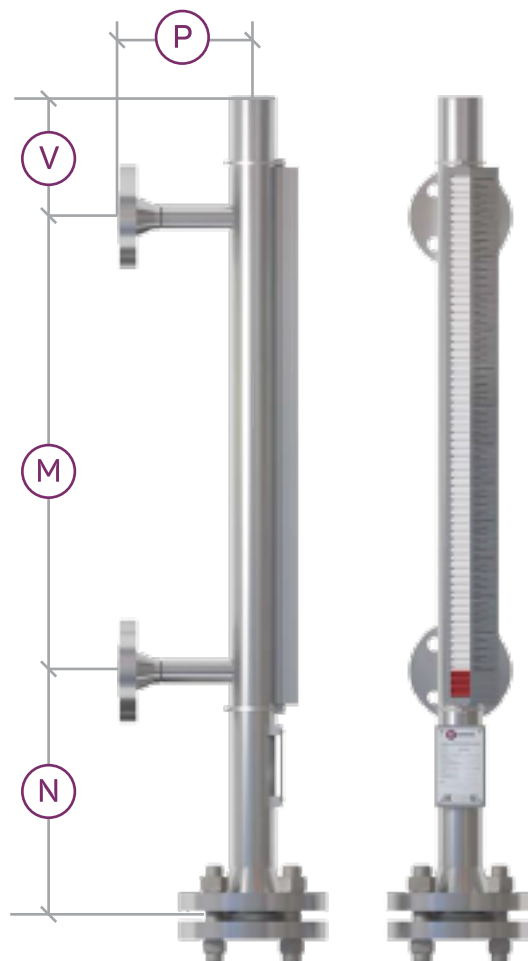
Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор $200^\circ\text{C} < t \leq 400^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31
--	--

Термоизоляция	Термочехол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник

См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32



EAC

ISO

PG

Ex

М – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

BMLI для PN160 кгс/см² (16 Мпа) . Стандартное исполнение

Номинальное давление	От 10,0 до 16,0 Мпа
Температура рабочей среды	-196°С...+400°С
Температура окружающей среды	-70°С...+60°С

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 См. Кодификатор стр. 3-9
--	--

Межосевое расстояние (диапазон показаний)	До 5000 мм Более 5000 мм - см. исполнение «BMLI-S» стр. XXX
---	--

Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø70; Ø73; Ø76.
---	----------------------

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, clamp-соединения.
--------------------------------------	--

См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28

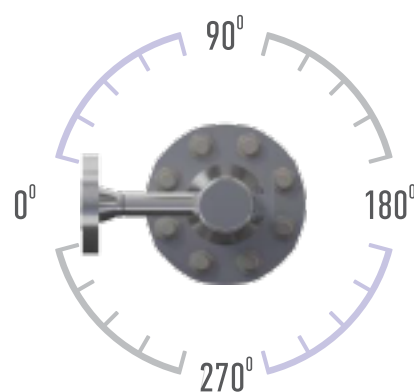
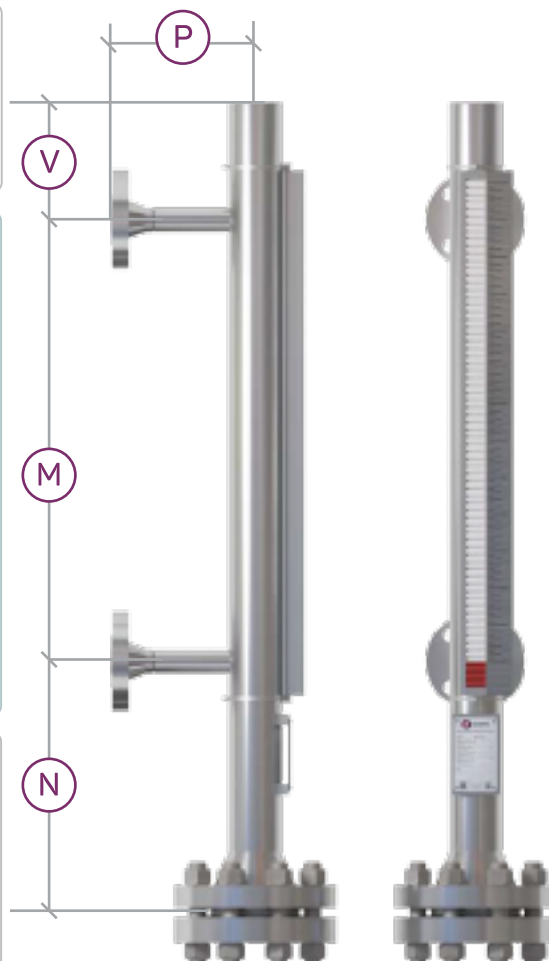
Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, clamp-соединения.
-------------------	--

Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^{\circ}\text{C}$; Роликовый индикатор $200^{\circ}\text{C} < t \leq 400^{\circ}\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31
--	--

Термоизоляция	Термочехол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник. См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32



EAC

ISO

PC

Ex

М – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

BMLI для PN200 кгс/см² (20 МПа). Стандартное исполнение

Номинальное давление	От 16,0 до 20,0 МПа
Температура рабочей среды	-196°С...+400°С
Температура окружающей среды	-70°С...+60°С

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 См. Кодификатор стр. 3-9
--	--

Межосевое расстояние (диапазон показаний)	До 5000 мм Более 5000 мм - см. исполнение «BMLI-S» стр. XXX
---	--

Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø73; Ø76; Ø80.
---	----------------------

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, clamp-соединения.
--------------------------------------	--

См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28

Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, clamp-соединения.
-------------------	--

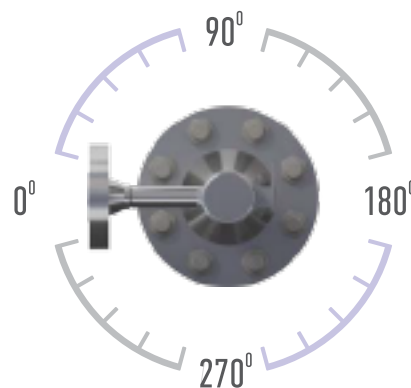
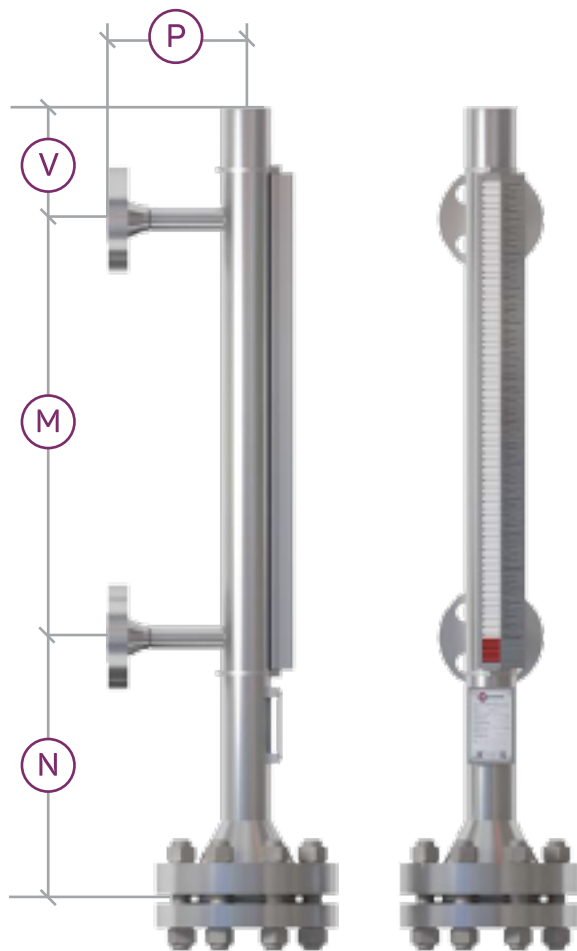
Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^{\circ}\text{C}$; Роликовый индикатор $200^{\circ}\text{C} < t \leq 400^{\circ}\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31
--	--

Термоизоляция	Термочехол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник.

См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32



EAC

ISO

PG

Ex

М – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

BMLI для PN250 кгс/см² (25 Мпа). Стандартное исполнение

Номинальное давление	От 20,0 до 25,0 Мпа
Температура рабочей среды	-196°C...+400°C
Температура окружающей среды	-70°C...+60°C

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 См. Кодификатор стр. 3-9
--	--

Межосевое расстояние (диапазон показаний)	До 5000 мм Более 5000 мм - см. исполнение «BMLI-S» стр. XXX
---	--

Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø73; Ø76; Ø80.
---	----------------------

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, clamp-соединения. См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28
--------------------------------------	---

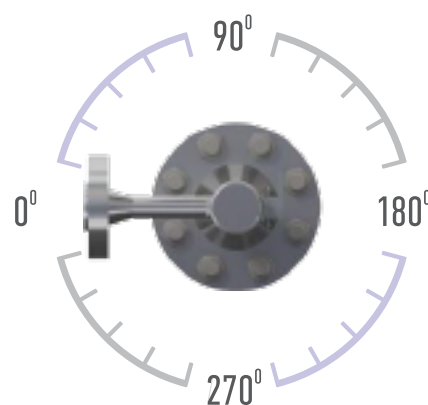
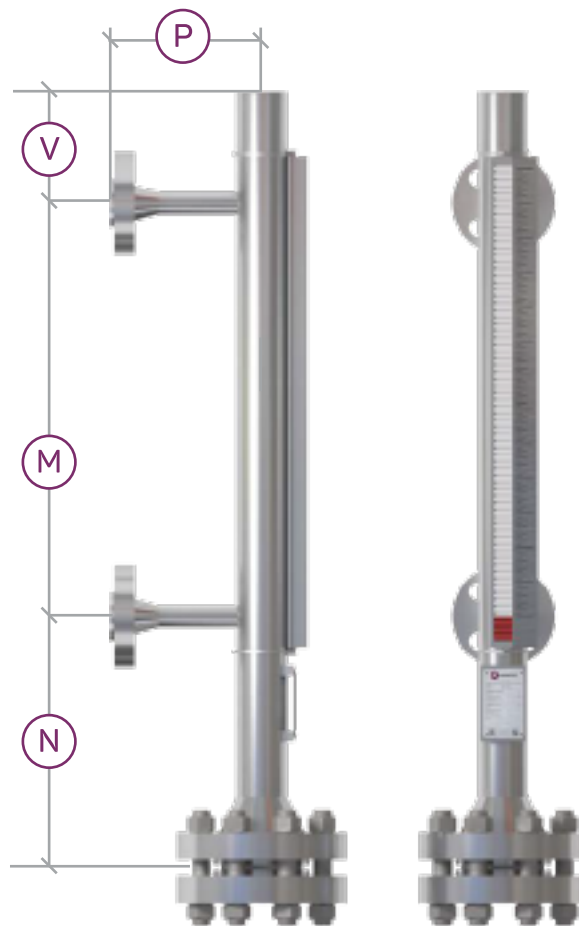
Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, clamp-соединения.
-------------------	--

Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор $200^\circ\text{C} < t \leq 400^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31
--	--

Термоизоляция	Термочехол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник. См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32



EAC

ISO

PC

Ex

M – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

BMLI-S составная до PN40 кгс/см² (4,0 МПа).

Номинальное давление	До 4,0 МПа
Температура рабочей среды	-196°C...+400°C
Температура окружающей среды	-70°C...+60°C

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 <i>См. Кодификатор стр. 3-9</i>
--	---

Межосевое расстояние (диапазон показаний)	От 5000 мм до 20000 мм
---	------------------------

Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø60,3 Ø70
---	--------------

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, clamp-соединения.
--------------------------------------	--

См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28

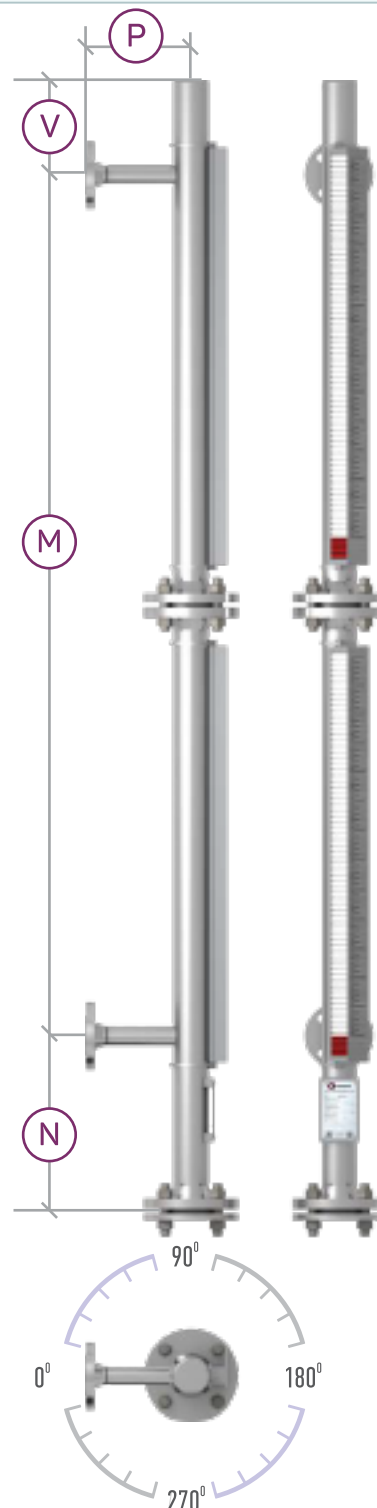
Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, clamp-соединения.
-------------------	--

Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор $200^\circ\text{C} < t \leq 400^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % <i>См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31</i>
--	---

Термоизоляция	Термочехол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник. <i>См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32</i>



М – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.



BMLI-S составная от PN63 кгс/см² (6,3 Мпа) до PN250 кгс/см² (25 Мпа)

Номинальное давление	От 6,3 до 42,0 Мпа
Температура рабочей среды	-196°С...+400°С
Температура окружающей среды	-70°С...+60°С

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 См. Кодификатор стр. 3-9
--	--

Межосевое расстояние (диапазон показаний)	От 6000 мм до 20000 мм
---	------------------------

Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø60,3; Ø73; Ø76; Ø80;
---	--------------------------------

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, clamp-соединения. См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28
--------------------------------------	---

Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, clamp-соединения.
-------------------	--

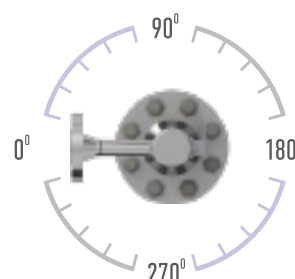
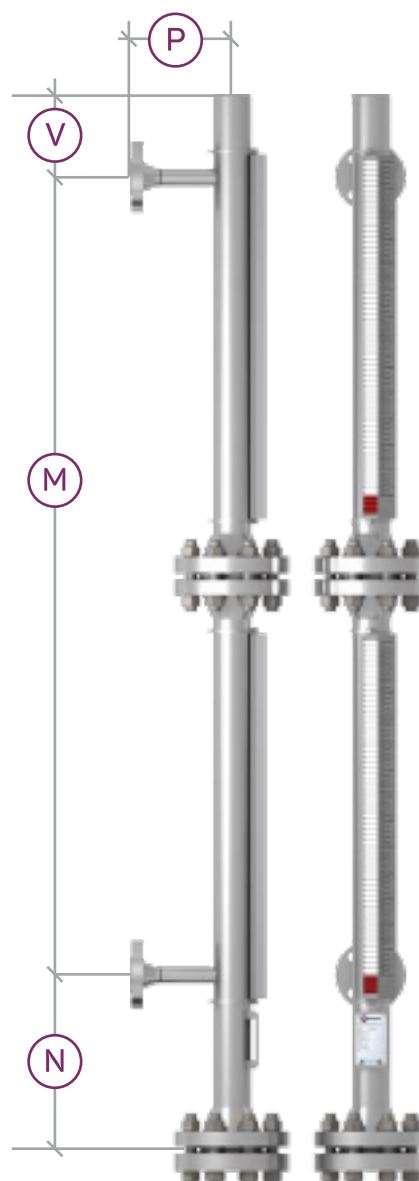
Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^{\circ}\text{C}$; Роликовый индикатор $200^{\circ}\text{C} < t \leq 400^{\circ}\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31
--	--

Термоизоляция	Термочехол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник

См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32



М – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

EAC

ISO

PC

Ex

BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF-00-01/F/(G1/2")-01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00

BMLI-S-	70/X-	63/	5100-
	73/X-	100/	
	76/X-	160/	
	80/X-	200/	
		250/	

BMLI-D1 с возможностью монтажа погружного уровнемера в основную обечайку (присоединение датчика фланцевого типа)

Номинальное давление	До 25,0 Мпа
Температура рабочей среды	-196°С...+400°С
Температура окружающей среды	-70°С...+60°С

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 <i>См. Кодификатор стр. 3-9</i>
Межосевое расстояние (диапазон показаний)	До 5000 мм Более 5000 мм - см. исполнение «BMLI-S» стр. XXX
Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø88,9; Ø89.

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, clamp-соединения.
--------------------------------------	--

См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28

Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, clamp-соединения.
-------------------	--

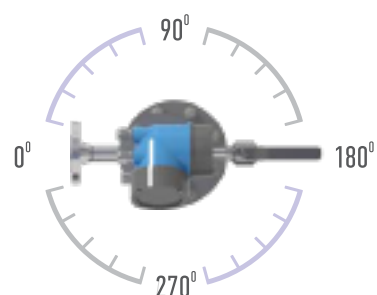
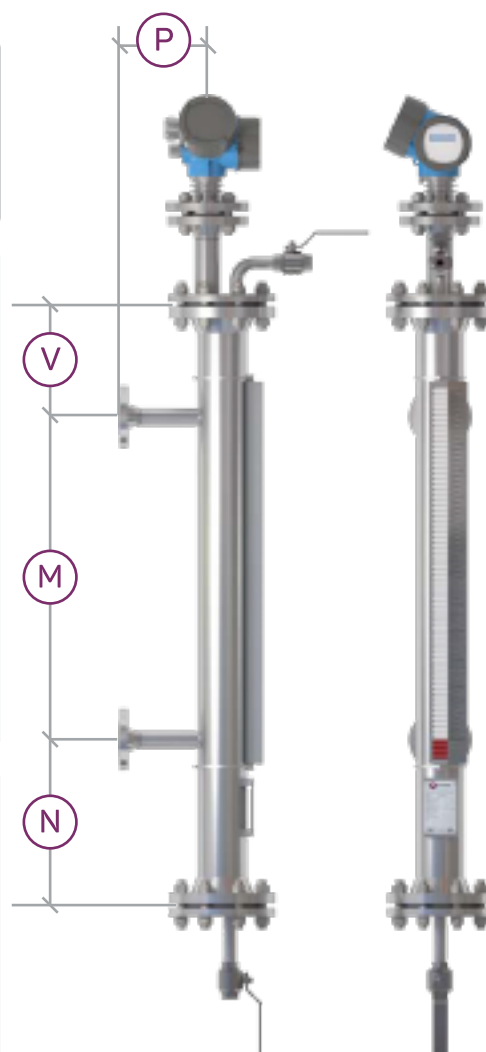
Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^{\circ}\text{C}$; Роликовый индикатор $200^{\circ}\text{C} < t \leq 400^{\circ}\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % <i>См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31</i>
--	---

Термоизоляция	Термоchол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник.

См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32



М – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

BMLI-D1 с возможностью монтажа погружного уровнемера в основную обечайку (присоединение датчика резьбового типа)

Номинальное давление	До 25,0 Мпа
Температура рабочей среды	-196°C...+400°C
Температура окружающей среды	-70°C...+60°C

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 <i>См. Кодификатор стр. 3-9</i>
Межосевое расстояние (диапазон показаний)	До 5000 мм Более 5000 мм - см. исполнение «BMLI-S» стр. XXX
Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø88,9; Ø89.

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, сланп-соединения.
--------------------------------------	--

См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28

Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, сланп-соединения.
-------------------	--

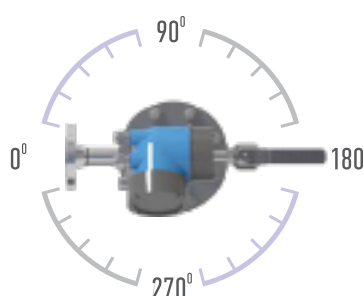
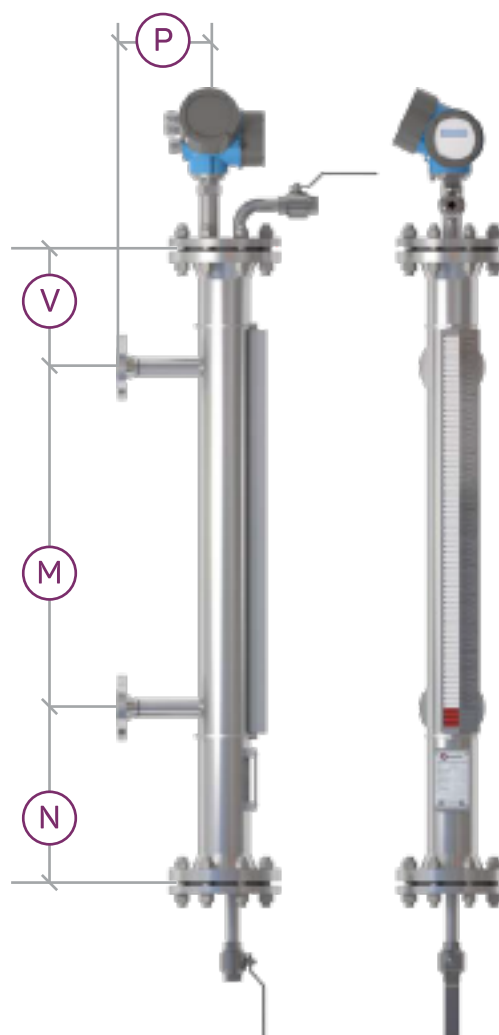
Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор $200^\circ\text{C} < t \leq 400^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % <i>См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31</i>
--	---

Термоизоляция	Термохол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник.

См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32



EAC

ISO

PC

Ex

M – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

BMLI-D2 с возможностью монтажа погружного уровнемера в выносную обечайку (присоединение датчика фланцевого типа)

Номинальное давление	До 25,0 Мпа
Температура рабочей среды	-196°C...+400°C
Температура окружающей среды	-70°C...+60°C

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 См. Кодификатор стр. 3-9
Межосевое расстояние (диапазон показаний)	До 5000 мм Более 5000 мм - см. исполнение «BMLI-S» стр. XXX
Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø60,3; Ø73; Ø76; Ø80;

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, clamp-соединения.
--------------------------------------	--

См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28

Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, clamp-соединения.
-------------------	--

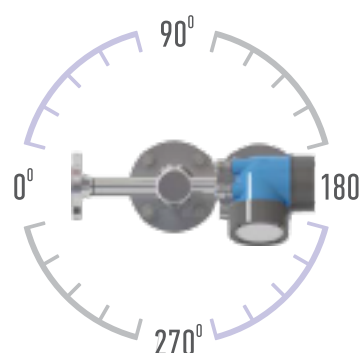
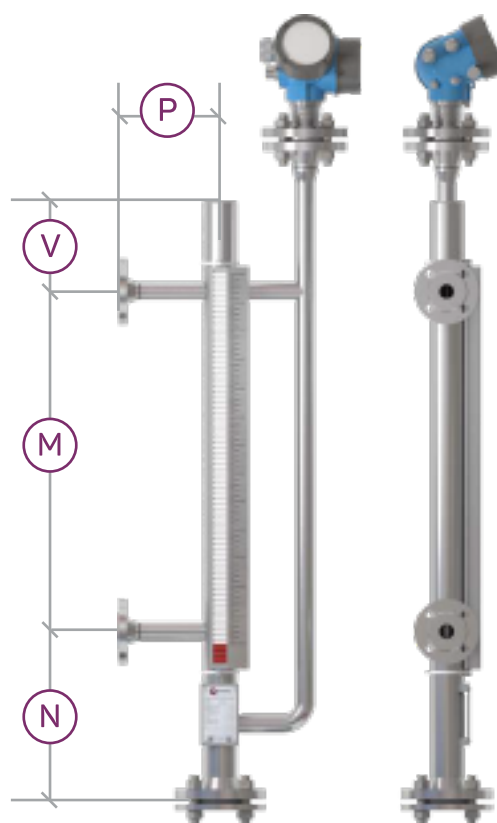
Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор $200^\circ\text{C} < t \leq 400^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31
--	--

Термоизоляция	Термочехол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник.

См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32



EAC

ISO

PG

Ex

M – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF- 00- 01/F/(G1/2")-01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00

BMLI-D2- 70/X- 03/G/50/40/11/B/K42,4-

73/X-
76/X-
80/X-

BMLI-D2 с возможностью монтажа погружного уровнемера в выносную обечайку (присоединение датчика резьбового типа)

Номинальное давление	До 25,0 Мпа
Температура рабочей среды	-196°С...+400°С
Температура окружающей среды	-70°С...+60°С

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 См. Кодификатор стр. 3-9
--	--

Межосевое расстояние (диапазон показаний)	До 5000 мм Более 5000 мм - см. исполнение «BMLI-S» стр. XXX
---	--

Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø60,3; Ø73; Ø76; Ø80;
---	--------------------------------

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, сланп-соединения.
--------------------------------------	--

См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28

Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, сланп-соединения.
-------------------	--

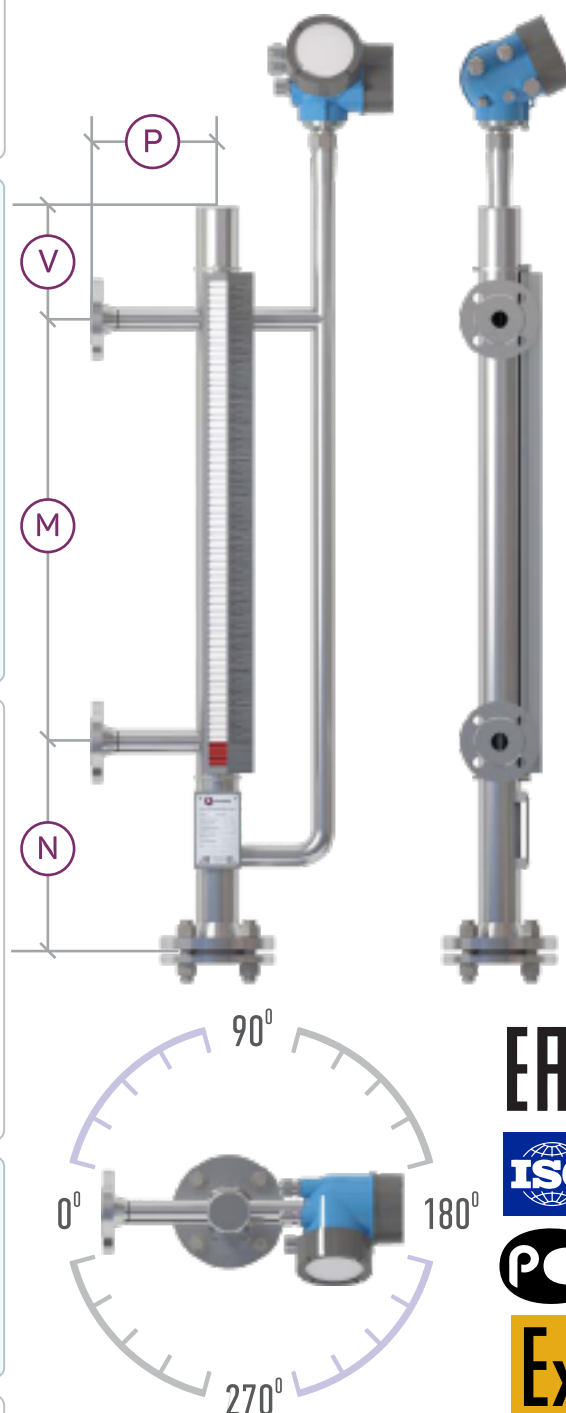
Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^{\circ}\text{C}$; Роликовый индикатор $200^{\circ}\text{C} < t \leq 400^{\circ}\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31
--	--

Термоизоляция	Термочехол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник.

См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32



М – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

BMLI-LG для применения в среде сжиженных газов и жидкостей, склонных к полимеризации

Номинальное давление	До 4,0 Мпа
Температура рабочей среды	-196°C...+400°C
Температура окружающей среды	-70°C...+60°C

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 <i>См. Кодификатор стр. 3-9</i>
Межосевое расстояние (диапазон показаний)	До 5000 мм Более 5000 мм - см. исполнение «BMLI-S» стр. XXX
Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø76; Ø88,9; Ø89.

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, сланг-соединения.
--------------------------------------	--

См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28

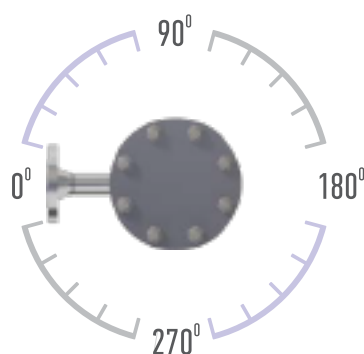
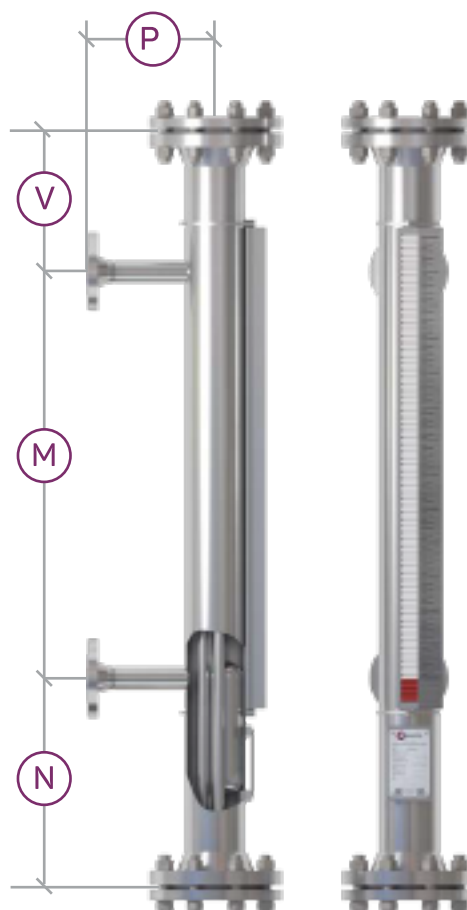
Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, сланг-соединения.
-------------------	--

Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор $200^\circ\text{C} < t \leq 400^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % <i>См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31</i>
--	---

Термоизоляция	Термочехол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник. <i>См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32</i>



M – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

BMLI-K для жидкостей малой плотности с дифференциальным компенсатором веса поплавка

Номинальное давление	До 25,0 Мпа
Температура рабочей среды	-196°C...+400°C
Температура окружающей среды	-70°C...+60°C

Материальное исполнение основных элементов конструкции камеры BMLI	12X18H10T 10X17H13M2T AISI 304 AISI 304L AISI 321 AISI 316 AISI 316L Hastelloy C276 См. Кодификатор стр. 3-9
--	--

Межосевое расстояние (диапазон показаний)	До 5000 мм Более 5000 мм - см. исполнение «BMLI-S» стр. XXX
---	--

Размеры основной обечайки в зависимости от плотности и давления рабочей среды	Ø60,3; Ø70; Ø73; Ø76; Ø80.
---	--

Конструкция присоединений к процессу	Фланцы, патрубки под приварку, резьбовые соединения, молочные муфты, clamp-соединения.
--------------------------------------	--

См. раздел «Конструкция присоединений к процессу» стр. 28

Конструкция верха	Заглушки приварные, заглушки фланцевые, пробки, резьбовые соединения, патрубки под приварку, фланцы, молочные муфты, clamp-соединения.
-------------------	--

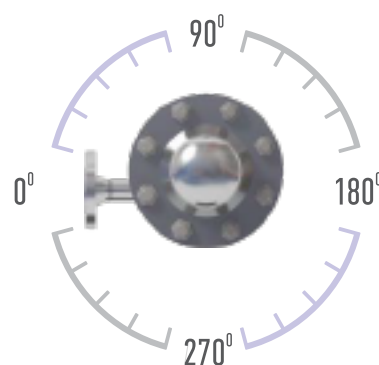
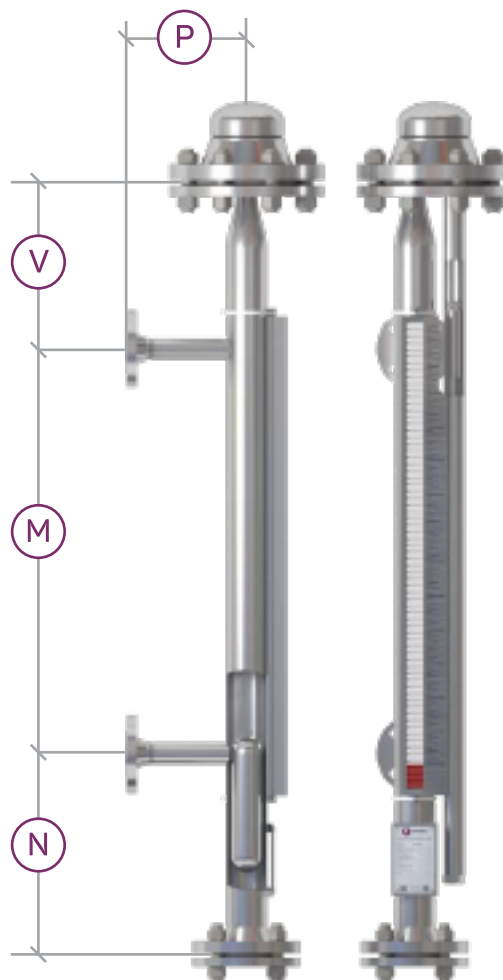
Конструкция низа	См. раздел «Конструкция верха и низа» стр. 29-30
------------------	--

Конструкция магнитной индикаторной шкалы	Роликовый индикатор $t \leq 200^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор $200^\circ\text{C} < t \leq 400^\circ\text{C}$; Роликовый индикатор с вставкой из акрила.
--	---

Единицы показаний магнитной индикаторной шкалы	мм, см, % См. раздел «Конструкция магнитной индикаторной шкалы» стр. 31
--	--

Термоизоляция	Термочехол, защитный кожух
Обогрев	Греющий кабель, теплоспутник.

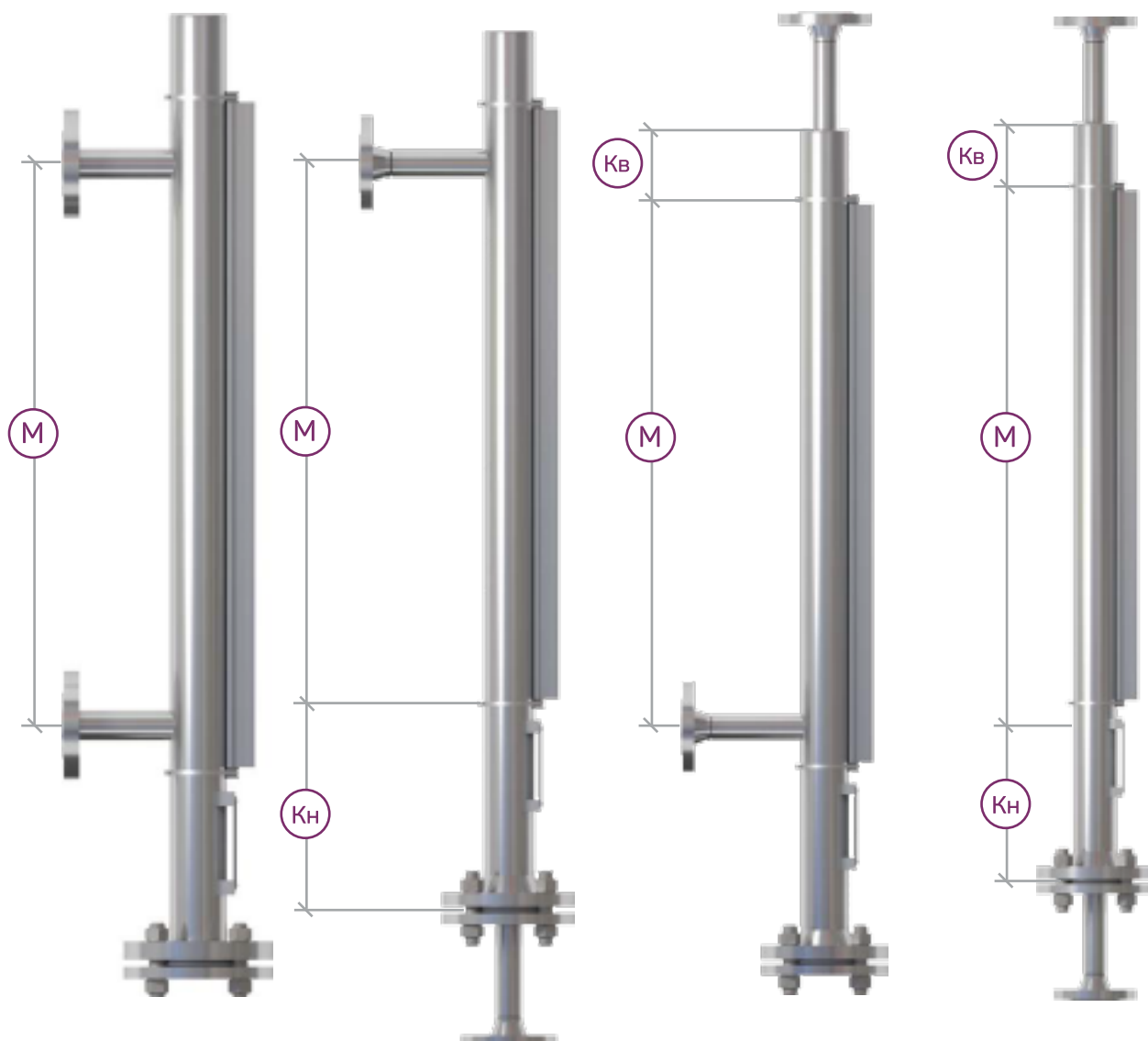
См. раздел «Термоизоляция и система обогрева» стр. 32



M – межосевое расстояние монтажных патрубков
V – размер верхнего кармана, зависит от типа верхнего окончания BMLI и наличия демпферного устройства.
N – размер нижнего кармана, зависит от длины поплавка и наличия демпферного устройства.
P – размер штуцеров присоединения к процессу.

BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF-00-01/F/(G1/2")-01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00

BMLI-LG- 70/X- ZF-
73/X-
76/X-
78/X-



«Бок-Бок» - V01

Стандартный вариант монтажного исполнения камеры BMLI.

«Бок-Низ» - V02

При использовании BMLI с вариантом монтажного исполнения «Бок-Низ» возникает нижний неизмеряемый карман (КН).

«Бок-Верх» - V03

При использовании BMLI с вариантом монтажного исполнения «Бок-Верх» возникает верхний неизмеряемый карман (КВ).

«Верх-Низ» - V04

При использовании BMLI с вариантом монтажного исполнения «Верх-Низ» возникают нижний (КН) и верхний (КВ) неизмеряемые карманы.

01/M/... Штуцер с наружной резьбой

Пример: 01/M/(G1)

01/F/... Штуцер с внутренней резьбой

Пример: 01/F/(M20x1,5)

02/... Патрубок под приварку

В зависимости от размеров установленных на емкости ответных патрубков, возможно исполнение присоединения BMLI к процессу с переходом на необходимый размер ответных патрубков емкости

Пример: 02/32/4

03/.../01/... - Фланец плоский

03/.../02/... - Фланец плоский свободный на приварном кольце

03/.../11/... - Фланец воротниковый

В зависимости от размеров установленных на емкости ответных фланцев, возможно исполнение присоединений BMLI к процессу с переходом на необходимый размер ответных фланцев емкости.

Пример: 03/G/50/100/11/J

04/... Молочная муфта DIN 11851

Пример: 04/25

05/... Соединение CLAMP DIN 32676

Пример: 05/25




ZP/02. Заглушка приварная с пробкой

Служит для проведения промывочно-пропарочных мероприятий или для подключения к вентиляционной магистрали. Пробка может иметь метрическую, трубную или коническую резьбу. Возможно использование в качестве верха BMLI.

Верх- Заглушка приварная с пробкой R 1/2,

КОД BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF-00-01/F/(G1/2")-01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00
01/F/(R1/2")-


ZP/03. Заглушка приварная с резьбовым патрубком с наружной резьбой

Служит для проведения промывочно-пропарочных мероприятий или для подключения к резьбовой вентиляционной арматуре. Патрубок может иметь метрическую, трубную или коническую резьбу. Возможно использование в качестве верха BMLI.

Верх - заглушка приварная с резьбовым патрубком с наружной резьбой G 1/2»

КОД BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF-00-01/F/(G1/2")-01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00
01/M/(R1/2")-


ZP/05. Заглушка приварная с приварным патрубком

Служит для приварки к арматуре. Возможно использование в качестве верха BMLI.

Верх - заглушка приварная с приварным патрубком Ø22x3

КОД BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF-00-01/F/(G1/2")-01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00
02/22/3-


ZP/06. Заглушка приварная с монтажным фланцем

Служит для проведения промывочно-пропарочных мероприятий или для подключения к фланцевой вентиляционной арматуре. Большой условный проход относительно резьбовых присоединений. Возможно использование в качестве верха BMLI.

Верх - заглушка приварная с монтажным фланцем 25-10-11-1-J ГОСТ 33259-2015

КОД BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF-00-01/ F/(G1/2") -01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00
03/G/ 25/100/ 11/J-


ZP/07. Заглушка приварная с молочной муфтой

Быстроразъемное асептическое соединение, широко используется в пищевой, фармацевтической и химической отраслях. Возможно использование в качестве верха BMLI.

Верх - заглушка приварная с молочной муфтой DN 25

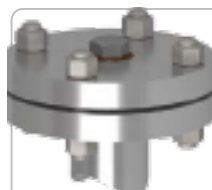
КОД BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF-00-01/ F/(G1/2")-01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00
04/ 25-


ZP/08. Заглушка приварная с соединением типа Clamp

Быстроразъемное асептическое соединение, широко используется в пищевой, фармацевтической и химической отраслях. Возможно использование в качестве верха BMLI.

Верх - заглушка приварная с соединением типа Clamp DN 40

КОД BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF-00-01/ F/(G1/2")-01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00
05/ 40-


ZF/02. Заглушка фланцевая с пробкой

Служит для проведения промывочно-пропарочных мероприятий, для подключения к вентиляционной магистрали (Верх) или для выполнения дренажных мероприятий (Низ). Пробка может иметь метрическую, трубную или коническую резьбу. Возможно использование в качестве верха или низа BMLI.

Низ - Заглушка фланцевая с пробкой R1/2

КОД BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF-00-01/F/(G1/2")-01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00
01/F/(R1/2")-


ZF/03. Заглушка фланцевая с резьбовым патрубком с наружной резьбой

Служит для проведения промывочно-пропарочных мероприятий, для подключения к резьбовой вентиляционной арматуре (Верх), или к резьбовой дренажной арматуре (Низ). Патрубок имеет метрическую, трубную или коническую резьбу. Используется также в качестве верха или низа BMLI.

Низ камеры - заглушка фланцевая с резьбовым патрубком с наружной резьбой G 1/2»

КОД BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF-00-01/F/(G1/2")-01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00
01/M/(G1/2")-


ZF/05. Заглушка фланцевая с приварным патрубком

Служит для приварки к вентиляционной арматуре (Верх) или к дренажной арматуре (Низ). Возможно использование в качестве верха или низа BMLI.

Низ камеры - заглушка фланцевая с приварным патрубком Ø22x3

КОД BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF-00-01/F/(G1/2")-01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00
02/22/3-


ZF/06. Заглушка фланцевая с монтажным фланцем

Служит для проведения промывочно-пропарочных мероприятий, для подключения к фланцевой вентиляционной арматуре (Верх), к фланцевой дренажной арматуре (Низ). Имеет больший условный проход относительно резьбовых присоединений. Используется также в качестве верха или низа BMLI.

Низ камеры - заглушка приварная с монтажным фланцем 25-10-11-1-J ГОСТ 33259-2015

КОД BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF-00-01/F/(G1/2")-01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00
03/G/ 25/100/ 11/J-


ZF/07. Заглушка фланцевая с молочной муфтой

Быстроразъемное асептическое соединение, широко используется в пищевой, фармацевтической и химической отраслях. Возможно использование в качестве верха или низа BMLI.

Низ камеры - заглушка фланцевая с молочной муфтой DN 25

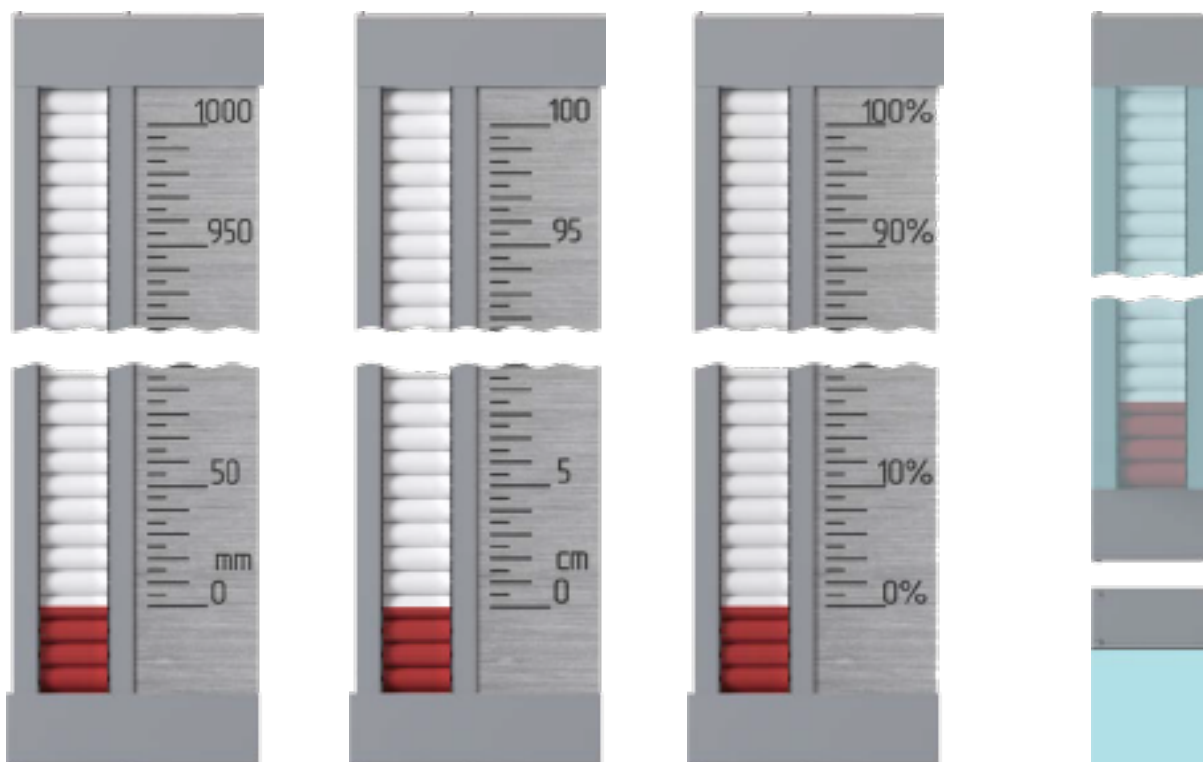
КОД BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF-00-01/F/(G1/2")-01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00
04/ 25-


ZF/08. Заглушка фланцевая с соединением типа Clamp

Быстроразъемное асептическое соединение, широко используется в пищевой, фармацевтической и химической отраслях. Возможно использование в качестве верха или низа BMLI.

Низ камеры - заглушка фланцевая с соединением типа Clamp DN 40

КОД BMLI-N-V01-60,3/2-03/G/25/40/11/B-ZP-ZF-00-01/F/(G1/2")-01/F/(G1/2")-1000-M1.03-01/PC-00/00
05/ 40-



Шкала
градуированная в мм

01(02)	мм
Ключ 11.1	Ключ 11.2

Шкала
градуированная в см

01(02)	см
Ключ 11.1	Ключ 11.2

Шкала
градуированная

01(02)	PC
Ключ 11.1	Ключ 11.2

Роликовый индикатор
со вставкой из акрила

03
Ключ 11.1

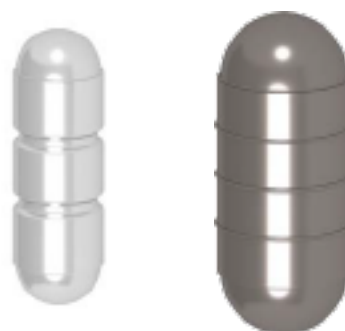
01 — Магнитный роликовый индикатор с окрашенными в два цвета пластиковыми роликами. Температурный диапазон применения до 200°C.

02 — Магнитный роликовый индикатор с окрашенными в два цвета керамическими роликами. Температурный диапазон применения до 400°C.

03 — Магнитный роликовый индикатор с окрашенными в два цвета пластиковыми роликами и акриловой вставкой.

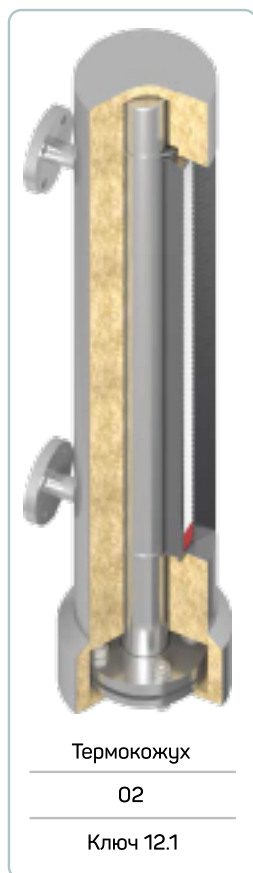
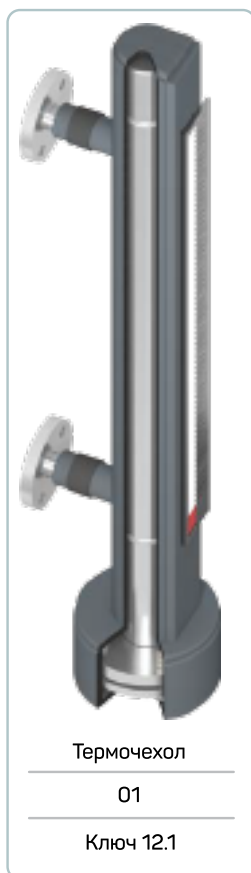
В зависимости от плотности среды в конструкции магнитных указателей уровня жидкости BMLI могут применяться поплавки Ø48мм и Ø61мм.

В зависимости от сочитания PN и температуры рабочей среды, поплавки могут изготавливаться из нержавеющей стали марки AISI 316L или титанового сплава TA1.



Поплавков Ø48мм

Поплавков Ø61мм



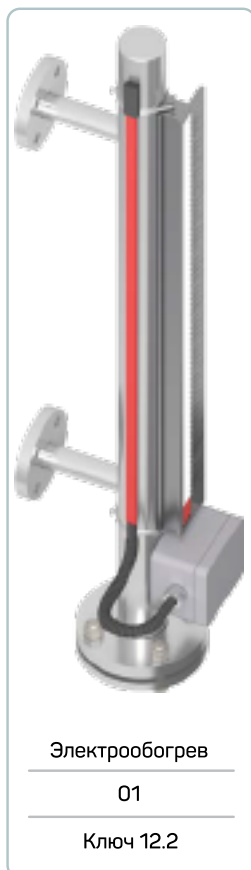
Магнитные указатели уровня жидкости BMLI могут комплектоваться быстроразъемными термоизоляционными изделиями - термочехлами, или кожухами из листовой стали - термокожухами.

Применение данных изделий, в зависимости от конфигурации, позволяет решить такие задачи как:

- 1) Обеспечение работоспособности оборудования при условии низких отрицательных температур;
- 2) Защита персонала от воздействия высоких температур технологического процесса;
- 3) Поддержание необходимой температуры технологической среды ;
- 4) Нагрев до определенной температуры технологической среды.

Основными преимуществами применения термочехлов являются многократное применение и упрощение обслуживания магнитных указателей уровня жидкости BMLI. Термочехол представляет из себя изделие, выполненное из теплоизоляционной ткани (наружное верхнее покрытие) и подкладочной ткани (наружное нижнее покрытие), между которыми расположен теплоизоляционный слой.

Термокожух рекомендуется применять при возможности попадания агрессивных сред на корпус кожуха. Термокожух представляет из себя изделие, выполненное из листовой нержавеющей стали (наружное покрытие) с наполнением термоизолирующим материалом (базальтовая вата).



Термочехол (термокожух) уменьшает процесс теплопередачи и выполняет роль основного термического сопротивления в конструкции. В комплекте с обогревом, термочехол (термокожух) оказывает термическое воздействие на изолируемый объект, позволяя компенсировать теплопотери через теплоизоляционный слой, предотвратить обледенение (замерзание) изолируемого объекта и осуществить нагрев до определенной температуры.

Для поддержания требуемой температуры во внутреннем объеме термочехла (термокожуха) могут применяться электрообогрев типа «саморегулирующийся греющий кабель» и теплоспутник.

При использовании электрообогрева, температура обогрева может регулироваться с помощью различных регуляторов температуры: биметаллического типа, электронного и других типов регуляторов по согласованию с Заказчиком.

Точная регулировка температуры внутри теплоизоляционного каркаса является дополнительной опцией по желанию Заказчика и не является стандартной комплектацией изделия.

Система обогрева теплоспутником является более экономичной по сравнению с электрообогревом при условии наличия линии пара (перегретой воды) на предприятии. Теплоспутник представляет из себя змеевик, выполненный на камере BMLI, с фланцами для входа и выхода теплоносителя.



AVANTEK

avantek.ru